



MASER
COMERCIALIZADORA



MASER
AGRO

CONTENEDORES PARA EL ÁREA AGRÍCOLA E
INDUSTRIAL

QUIENES SOMOS



AGRO MASER es un grupo empresarial creado a partir de la sinergia de varios empresarios cuyo propósito es impulsar el desarrollo del sector agropecuario, ofreciendo productos y servicios de calidad que brinden soluciones efectivas a las necesidades actuales. Contamos con 30 años de experiencia.

Nuestros productos y soluciones en el manejo, reciclado, reúso y disposición final de los Residuos Sólidos están respaldados por tecnología a nivel mundial de última generación, siempre adaptándonos al cambio.



BINS

Nuestros contenedores son fabricados con material 100% virgen y conforme a las especificaciones que regula la FDA y demás reglamentaciones internacionales que garantizan la inocuidad en el manejo de los productos.

AGROBIN

- El AgroBIN con rejillas está diseñado pensando especialmente en la industria agrícola, para la recolección de hortalizas, frutas y verduras.
- Estos productos requieren un estricto control de higiene en el almacenamiento y traslado. Ya que por razones físicas y químicas el producto puede llegar a descomponerse o deteriorarse y esto implica una gran pérdida para los agricultores. Es necesario llevar una buena práctica y para ello se necesitan contenedores eficientes que cumplan con las normas establecidas de inocuidad (HACCP) y que resistan la variación de la temperatura





CHICKENBIN

- El ChickenBIN sin rejillas y con paredes cerradas y lisas, está diseñado pensando especialmente en la industria avícola, para el almacenamiento y traslado de carne de pollo.
- Estos productos requieren un estricto control de higiene en el almacenamiento y traslado además de una temperatura constante. Ya que por razones físicas y químicas el producto puede llegar a descomponerse o deteriorarse y esto implica una gran pérdida para la industria avícola.



MEATBIN

Garantiza:

- Un fácil lavado.
- Un correcto almacenamiento.
- Evita el contacto con la basura.
- Facilita las buenas prácticas de manejo.
- Favorece la conservación y el estado físico de sus productos.
- Evita contaminación del producto.
- Favorece la desinfección y limpieza.
- Evita la propagación de plagas, contacto con plaguicidas y microorganismos y microorganismos patógenos.
- Disminuye los riesgos en la manipulación y hace eficiente el transporte.



FISHBIN

- El FishBIN sin rejillas está diseñado pensando especialmente en la industria pesquera, para el almacenamiento y traslado de peces y mariscos.
- Nuestro bin sin rejillas y paredes lisas cumple con las normas establecidas por la FDA. Lo cual garantiza el uso seguro de productos alimenticios.

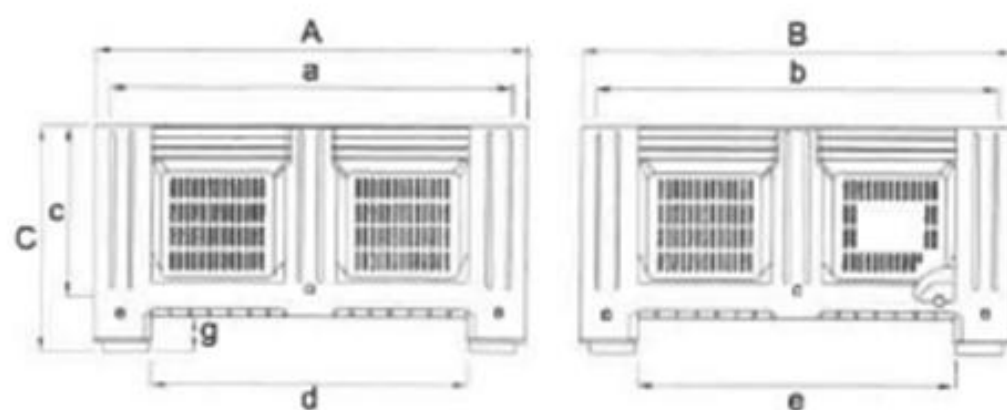
BENEFICIOS

- Cumplen con las normas establecidas por la FDA. Lo cual garantiza el uso seguro de productos alimenticios.
- La fabricación por inyección con polietileno de alta densidad garantiza su resistencia y su no deformación por cambios bruscos de temperatura.
- Permite que mayor cantidad de producto se almacene y se transporte.
- El almacenaje es menos complicado ya que se estiban de manera muy sencilla gracias a que sus bases que embonan perfectamente entre ellos, evitando que se desfasen y puedan provocar un daño.
- En el caso de los BINS Cerrados, las paredes son lisas, cóncavas y no porosas haciendo que el producto no se dañe ni se astille en su traslado.
- En el caso de los BINS Ranurados, el diseño de sus rejillas dejan pasar el aire al producto contenido.



MODELO BINS

CTQ 630



Datos técnicos

volumen (lt.)
dimensiones externas (mm.)
dimensiones internas (mm.)
peso de la versión con 4 pies (kg.)
peso con la versión 2 traviesas (kg.)
peso con la versión 3 traviesas (kg.)
altura paso libre horquillas (mm.)
distancia entre pies (mm.)

CTQ 630

598
A 1200 x B 1200 x C 630
a 1110 x b 1110 x c 485
34,900
36,700
38,950
g 100
d 880 e 880

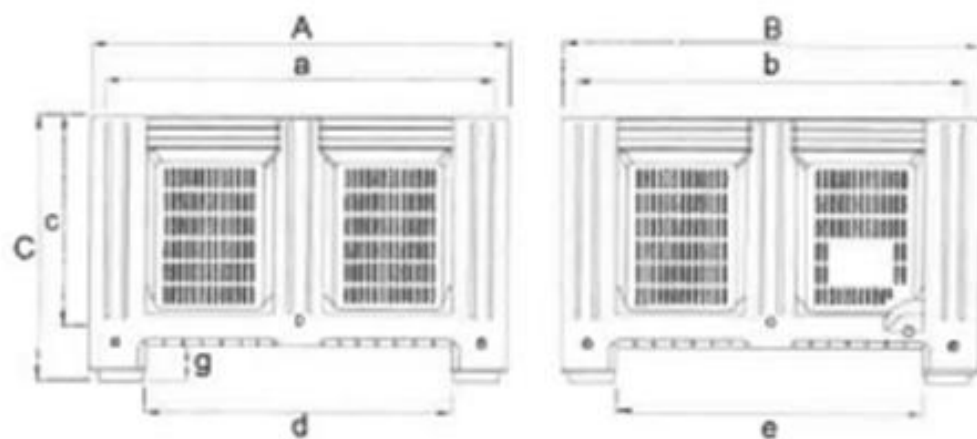
CTQ 760

752
A 1200 x B 1200 x C 760
a 1110 x b 1110 x c 610
39,250
40,050
43,300
g 100
d 880 e 880

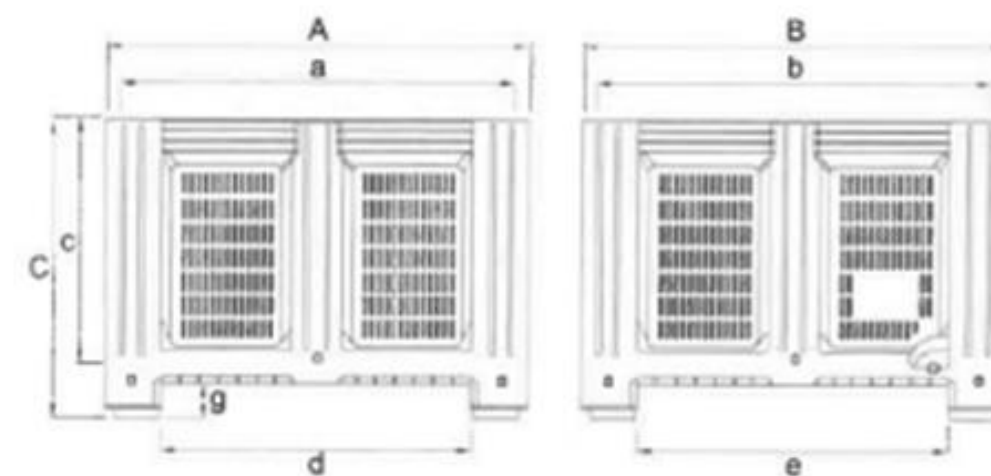
CTQ 850

869
A 1200 x B 1200 x C 850
a 1110 x b 1110 x c 705
41,850
43,650
45,900
g 100
d 880 e 880

CTQ 760



CTQ 850



MODELO BINS

Datos técnicos

Volumen (L)
Dimensiones externas (mm)
Dimensiones internas (mm)
Peso de la versión con 4 pies (kg)
Peso de la versión con 2 traviesas (kg)
Altura paso libre horquillas (mm)
Distancia entre pies (mm)

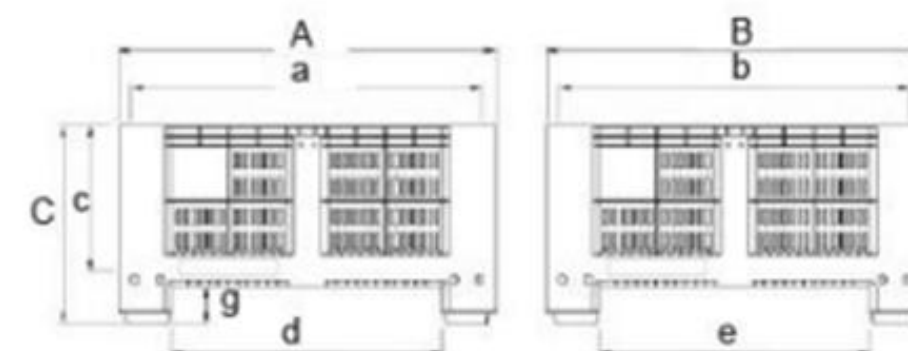
CTO5 580

465
A 1130 x **B** 1130 x **C** 580
a 1048 x **b** 1048 x **c** 426
24.235
26.279
g 115
d 810 **e** 810

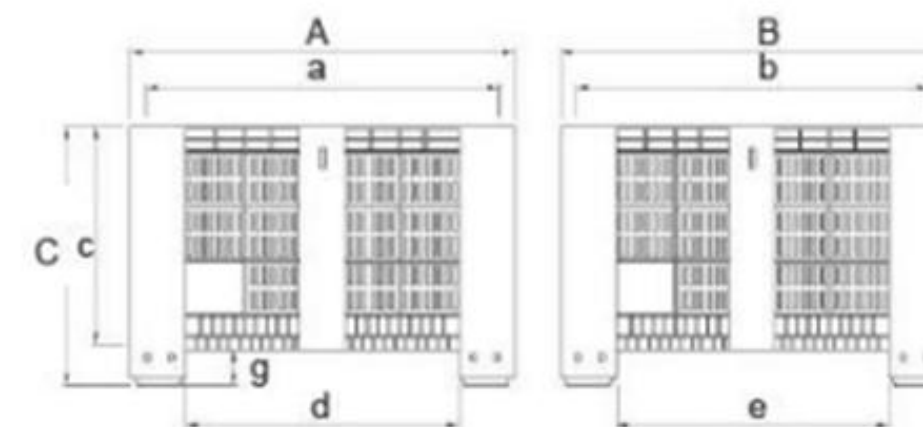
CTO5 760

650
A 1130 x **B** 1130 x **C** 760
a 1048 x **b** 1048 x **c** 606
29
31.044
g 115
d 810 **e** 810

CTO5 580



CTO5 760



OTROS PRODUCTOS

DEPÓSITOS VERTICALES

Destinados al almacenamiento de líquidos -agua o fertilizantes. Poseen fondo inclinado, para un mejor flujo del líquido almacenado. Evitan filtraciones al suelo.



DEPÓSITOS TRONCÓNICOS

Color natural, grabación del nivel de líquidos y tapa opcional Para almacenamiento de fertilizantes. Capacidad - 500L / 1000L / 2000L



DEPÓSITOS CILÍNDRICOS

Utilizados en el tratamiento y almacenamiento de aguas, grabación del nivel de líquidos y tapa opcional. Capacidad - 50L / 100L / 200L / 300L / 500L / 1000L





CAJA ISOTÉRMICA

- Fabricadas en polietileno de alta densidad con protección UV por el proceso Rotomoldeo en doble pared con inyección de Poliuretano (PU) “Tipo Sandwich”.
- Disponen de 4 salidas de agua, apilables con pallet y tapa opcional.
- Son destinadas a acuicultura, almacenamiento de pescado a bordo de navíos, industria conservera y salmoura e industrias vinícola y frutícola.
- Capacidad – 400L/600L/1000L



CONTACTO



ING. EDUARDO MORALES CASAS

emorales@emoca.mx

442 879 6130

ABEL ROJAS

arojas@emoca.mx

55 6602 0019

LIC MANUEL SERRATO VALERO

Manuel.serrato@comercializadoramaser.com

867 149 9187

AV. CAMINO REAL NO. 17 INT 2-A, LOS OLVERA, CORREGIDORA, QUERÉTARO, CP 76904